

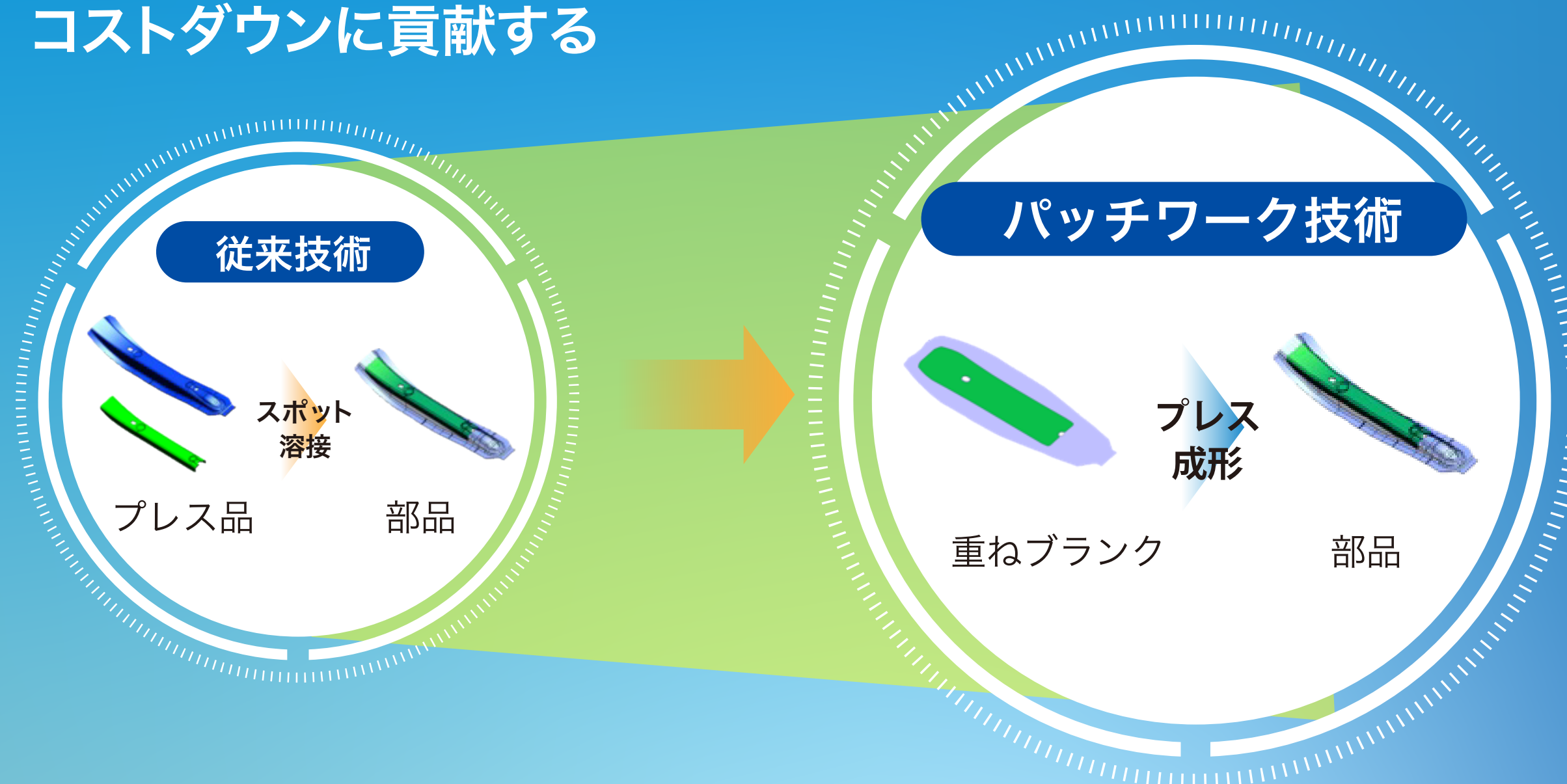
冷間パッチワーク技術

□ 量産
■ 試作
□ 開発

車 体

製品特長

- 異なる板厚や材質の鋼板を重ねて溶接し、プレス成形することで、金型やプレスショット数を削減し、コストダウンに貢献する



適用効果

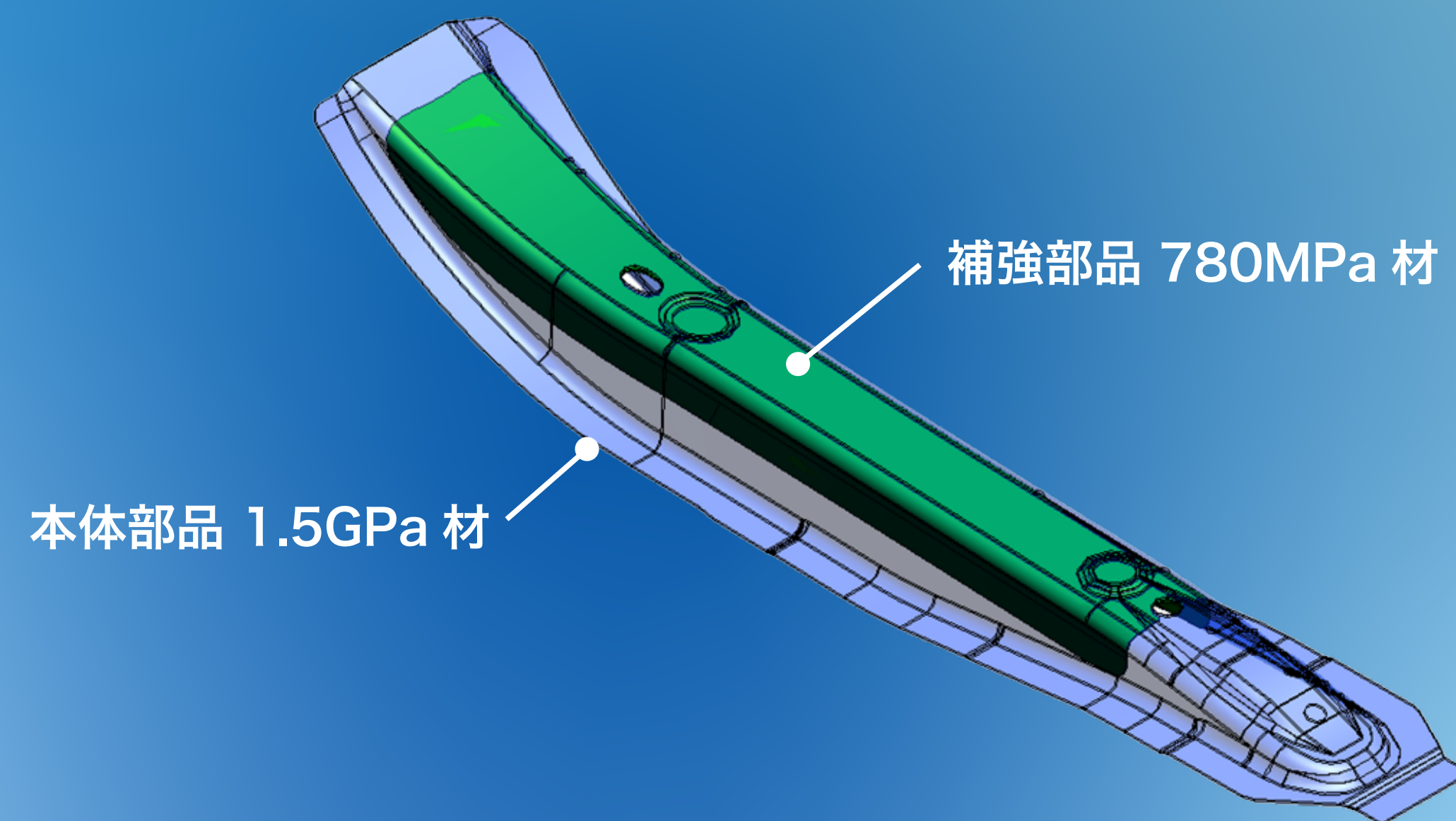
※全てのケースを保証するものではありません



試作部品例

- 当社のハイテン材溶接技術、成形技術を活用し、冷間 1.5GPa 材での試作に成功

床上メンバー



プレスのかで、未来にプラス。