

# 冷却構造一体バッテリーケース

□ 量産  
□ 試作  
■ 開発

車 体

## 製品特長

バッテリーケースへの冷却プレート直付け構造により

- ・冷却プレート構成部品点数削減
  - ・伝熱シート廃止
  - ・プレート取り付け BRKT/BOLT 廃止
- した冷却構造一体バッテリーケース

バッテリーケース

冷却水路プレート

## 効果

部品点数

33% 削減

プレート取り付け  
BRKT/BOLT

100% 削減

電熱シート

100% 削減

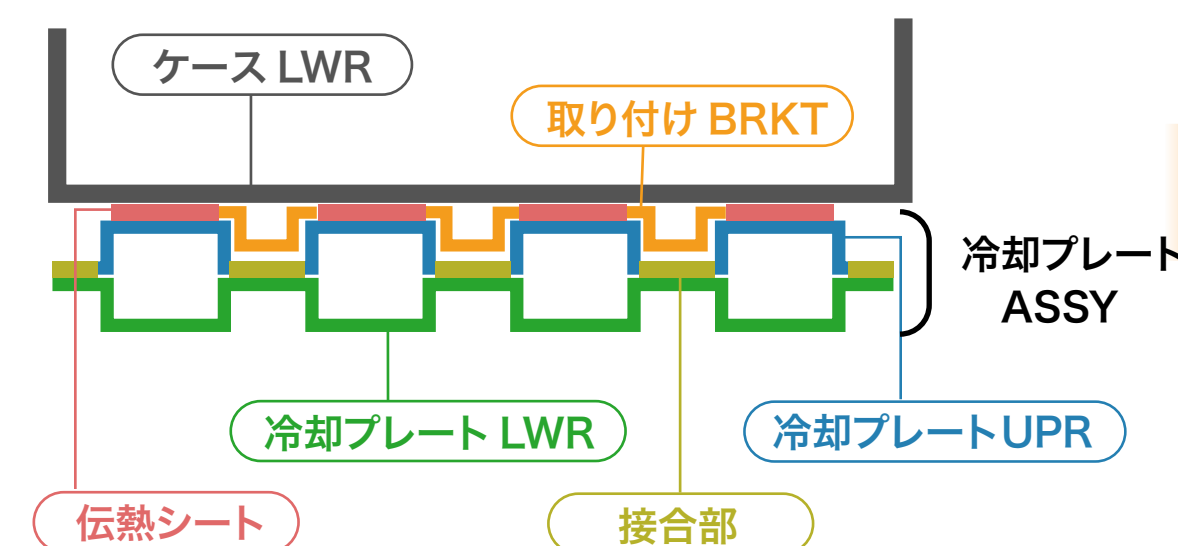
## 製品技術

### 冷却機能合理化構造

従来構造は **冷却プレート2枚** 必要だが  
ケース本体に直接接合することで **プレートを1枚** に削減

#### 従来構造

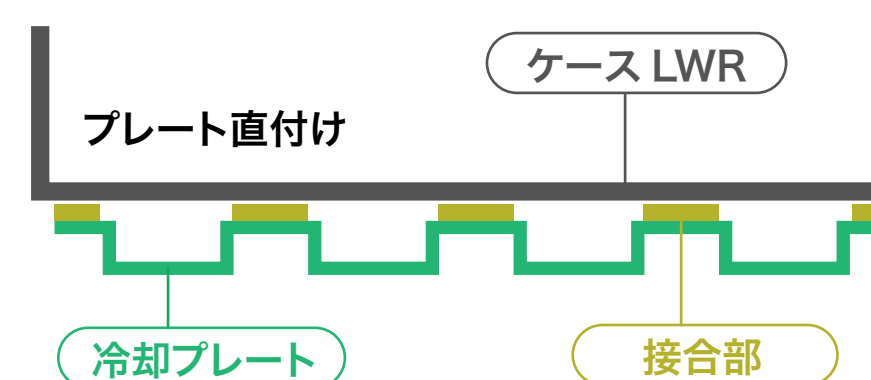
- ①冷却プレートLWR/UPRをASSY
- ②冷却プレートASSYとケースをBRKTで後付け



**4 部品 + 伝熱シート**

#### 開発構造

- ①冷却プレート/ケースの直付け



**2 部品**

### 接合技術

ロウ付け、シーム溶接 レーザー溶接



プレスのかで、未来にプラス。