

冷却構造一体バッテリーケース

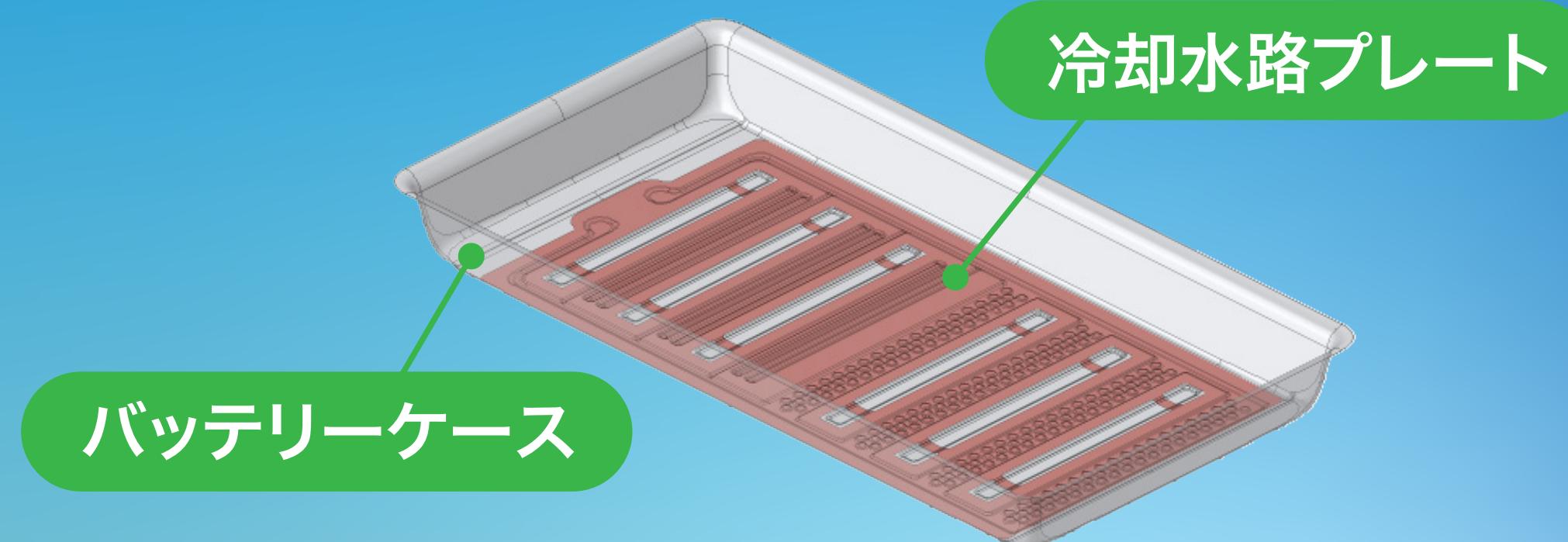
□ 量産
□ 試作
■ 開発

車体

製品特長

バッテリーケースへの冷却プレート直付け構造により

- ・冷却プレート構成部品点数削減
 - ・伝熱シート廃止
 - ・プレート取り付け BRKT/BOLT 廃止
- した冷却構造一体バッテリーケース



効果

部品点数
33% 削減

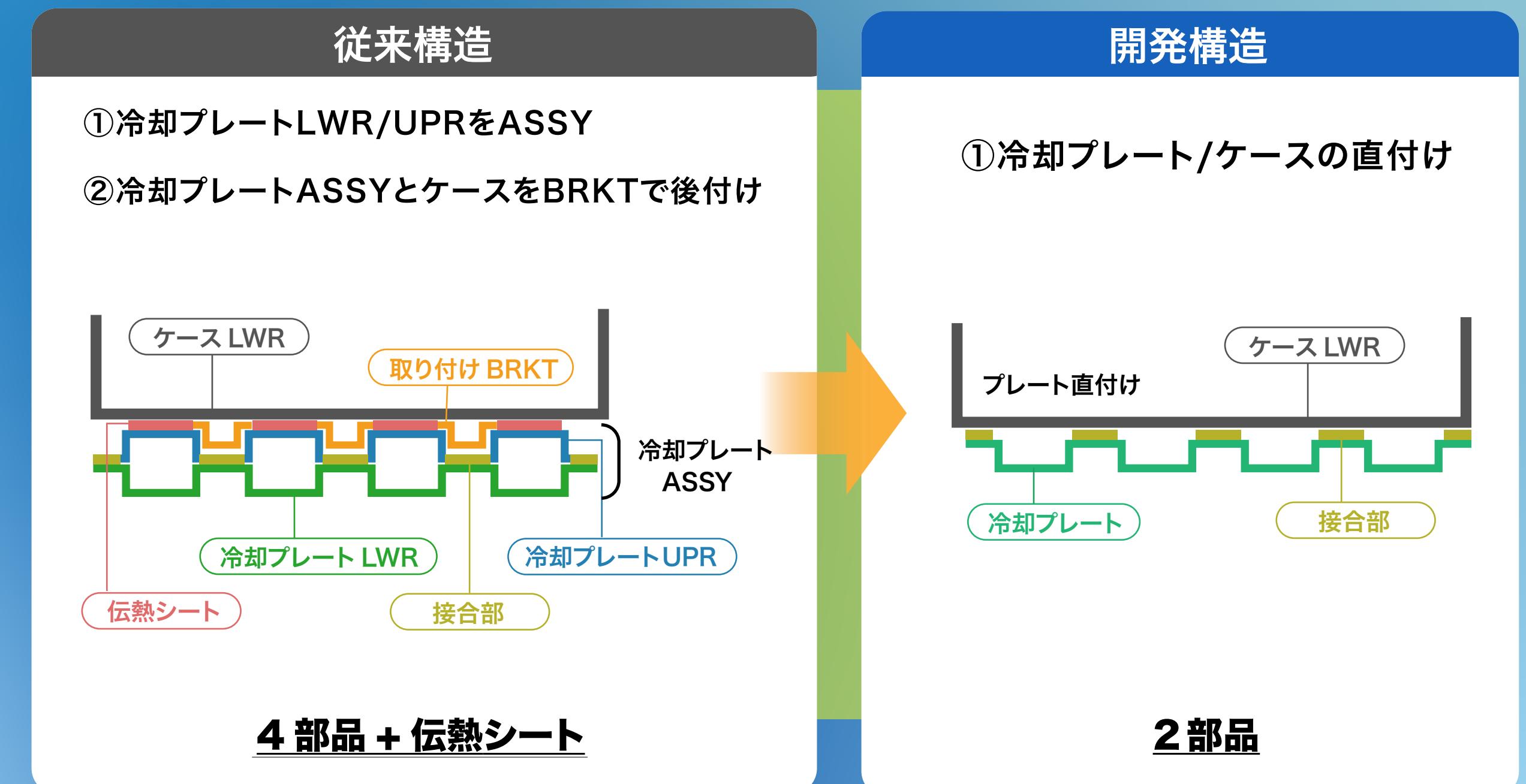
プレート取り付け
BRKT/BOLT
100% 削減

電熱シート
100% 削減

製品技術

冷却機能合理化構造

従来構造は **冷却プレート2枚** 必要だが
ケース本体に直接接合することで **プレートを1枚** に削減



接合技術

口ウ付け、シーム溶接 レーザー溶接



プレスの力で、未来にプラス。