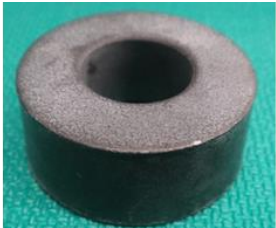
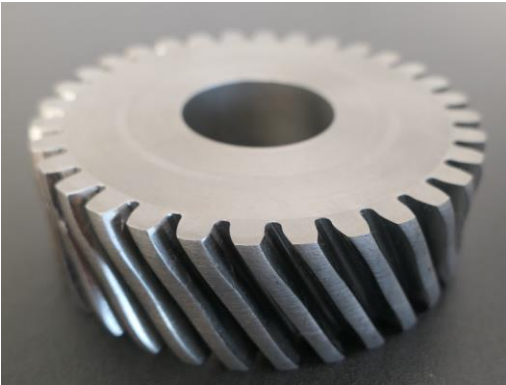
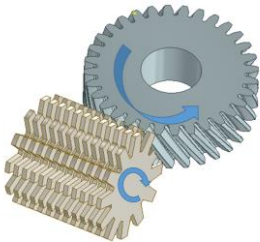


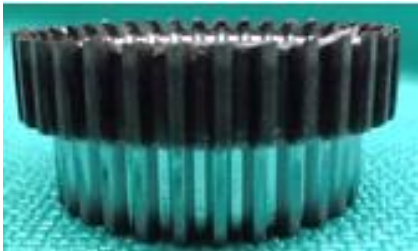
製品特長

- ギヤ素材の歩留まり向上
- 粗歯切り工程の廃止

製品技術

- ヘリカルギヤの冷間プレス成形（Φ100サイズ）

工程	現状	狙い
素材成形	熱間鍛造 	プレス化で実現 プレス化素材 
粗歯切り工程	切削 	
熱処理	浸炭	←
仕上げ加工 （歯研）	ホーニング or 研削	←

小型ギヤのプレス化も可能 (プレス後歯形精度：JIS5～8等級)	
段付き スパークギヤ (Φ37.5)	
ヘリカルギヤ (Φ23)	