

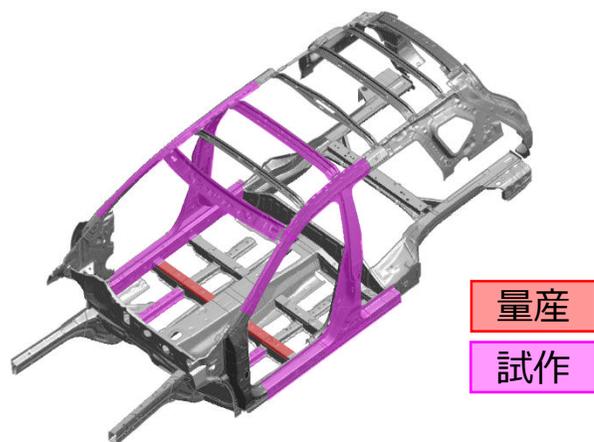
冷間1.5GPa材 プレス部品

- 量産
- 試作
- 開発



■ 製品特長

- 980MPa材や1.2GPa材部品に対し高強度化による軽量化が可能
- ホットスタンプ材に対してコスト低減が可能



量産品



2nd クロスメンバーレインフォース

試作品



試作可能

- フロントピラー
- ルーフレール センター
- エクステンションフロント サイドメンバー
- サイドシル など

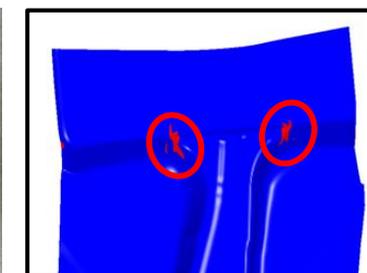
■ 製品技術

- 当社のハイテン成形技術を活用し、冷間1.5GPa材センターピラーの試作に成功
- 当社独自の予測手法を用いて遅れ破壊を事前に対策

〈遅れ破壊による割れ発生例〉



〈予測手法〉



○ 割れ箇所