

小ピッチスポット溶接技術の車体骨格適用（高強度・高剛性）

■ 量産
□ 試作
□ 開発

車 体

製品特長

- 小ピッチスポット溶接技術を車体骨格部品に適用した
高強度、高剛性、高耐久性な軽量骨格部品

小ピッチスポット：10～15 mmピッチ
従来スポット：25～30 mmピッチ

適用事例

(FR-SIDE MBR)

【高強度】

初期反力 UP、EA 向上
(SIDE-MBR 軸圧壊 10%～15%UP)

【高剛性】

車体振じれ剛性向上

【高耐久】

スポット一点当たりの負担緩和による耐久性向上

他骨格部位、開口部構造部位など高強度、
高剛性、高耐久を狙った適用が可能

10~15 mm

