

# 小ピッチスポット溶接技術の車体骨格適用(高強度・高剛性)

■ 量産  
□ 試作  
□ 開発

車体

## 製品特長

- ・ 小ピッチスポット溶接技術を車体骨格部品に適用した  
高強度、高剛性、高耐久性な軽量骨格部品

小ピッチスポット : 10 ~ 15 mm ピッチ  
従来スポット : 25 ~ 30 mm ピッチ

### 適用事例

(FR-SIDE MBR)

【高強度】

初期反力 UP、EA 向上  
(SIDE-MBR 軸圧壊 10% ~ 15% UP)

【高剛性】

車体捩じれ剛性向上

【高耐久】

スポット一点当たりの負担緩和による耐久性向上

他骨格部位、開口部構造部位など高強度、  
高剛性、高耐久を狙った適用が可能



プレスの力で、未来にプラス。