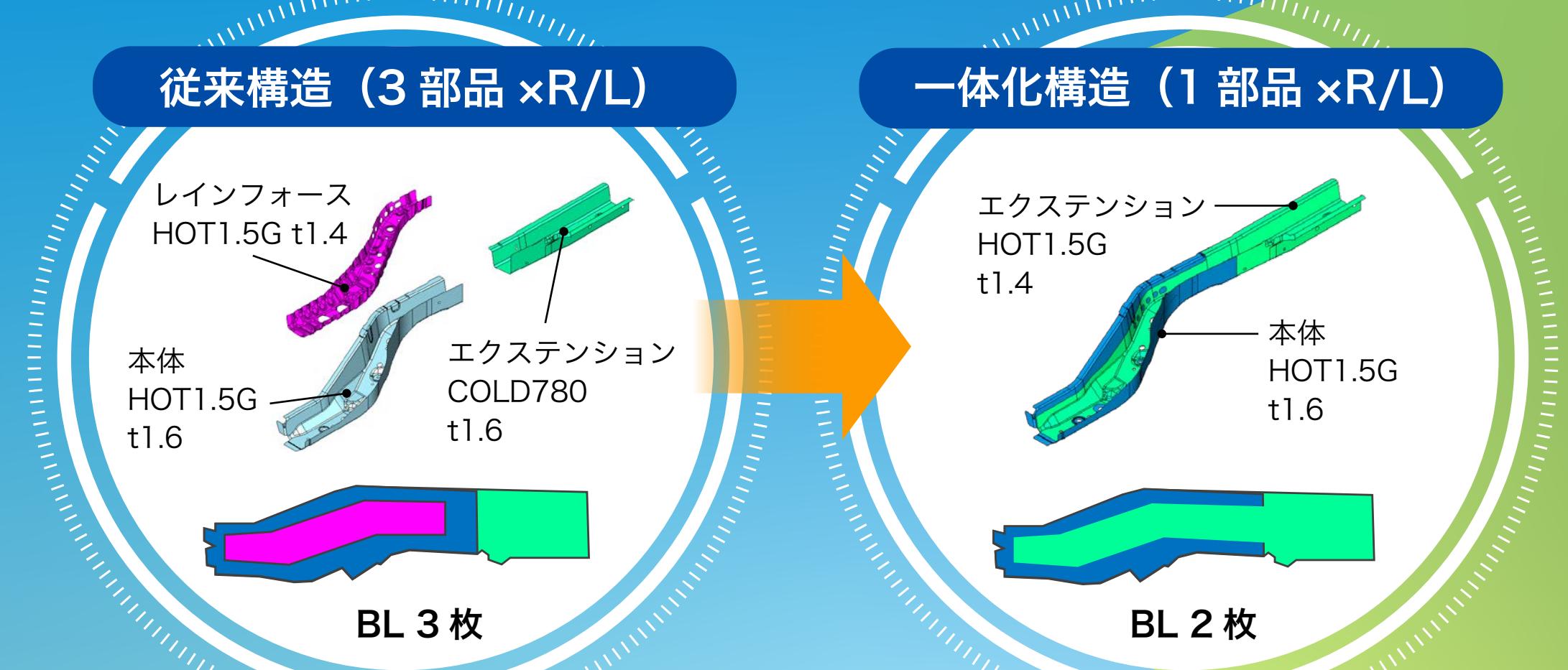
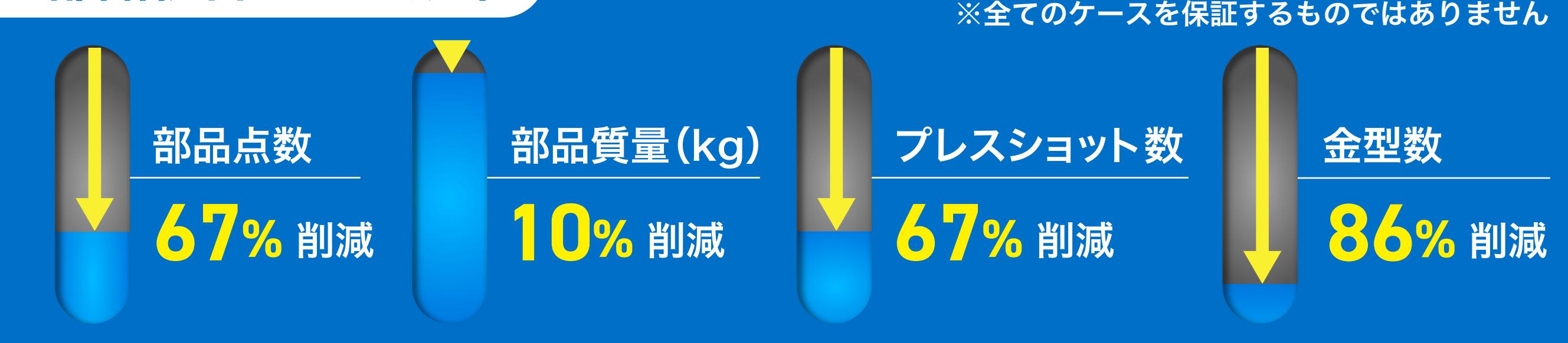


製品特長

- パッチワークブランクの重ね合わせ形状を最適化することで、従来の複数部品構成を見直し、部品点数の削減と生産効率の向上を実現。3部品→1部品

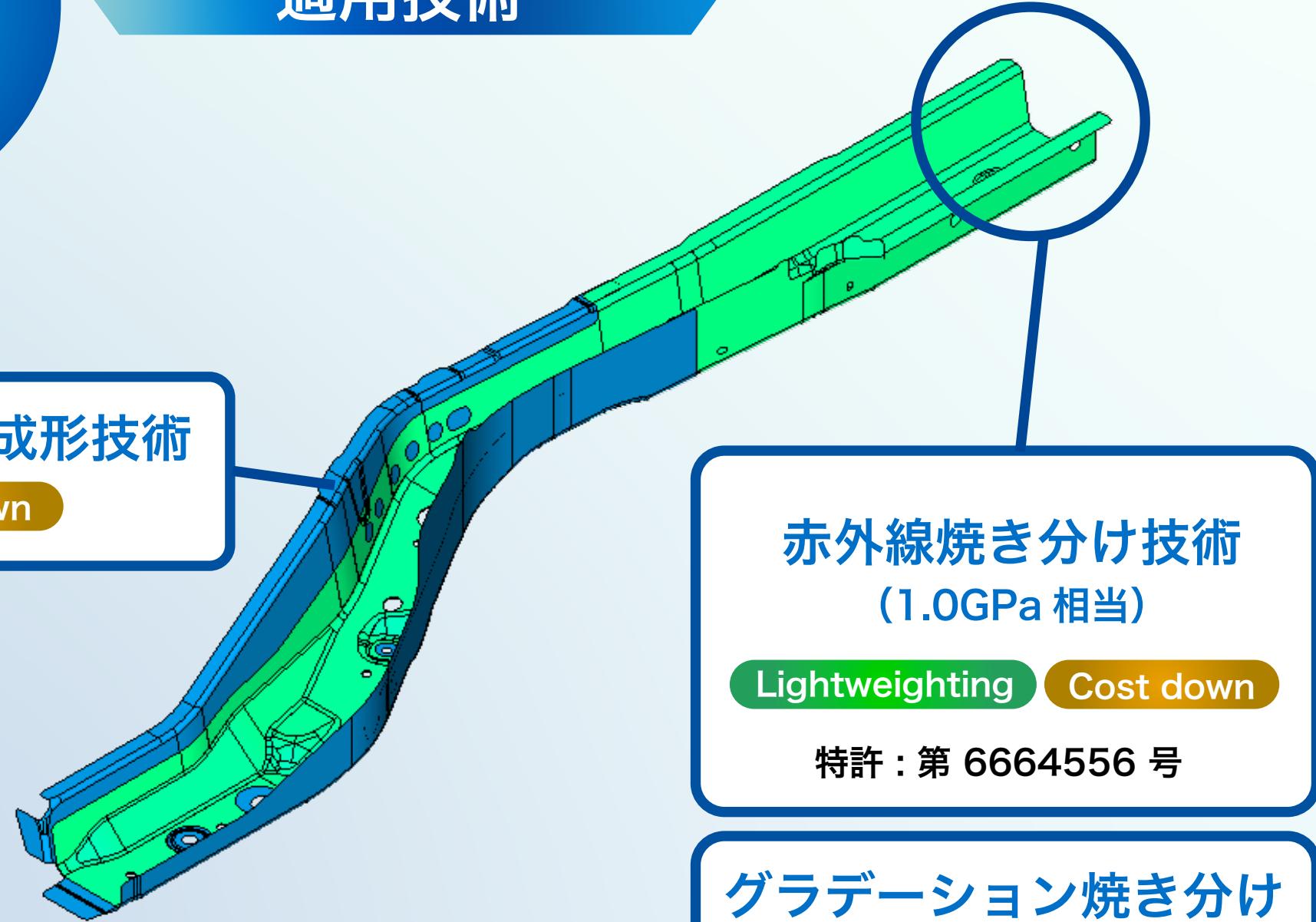


部品統合による効果



製品技術

適用技術



更なる軽量化のオプチュニティー

- HOT2.0GPa材の適用
- TWB材の適用一板厚
-1.0GPa化