

車体骨格統合部品 リアサイドメンバ

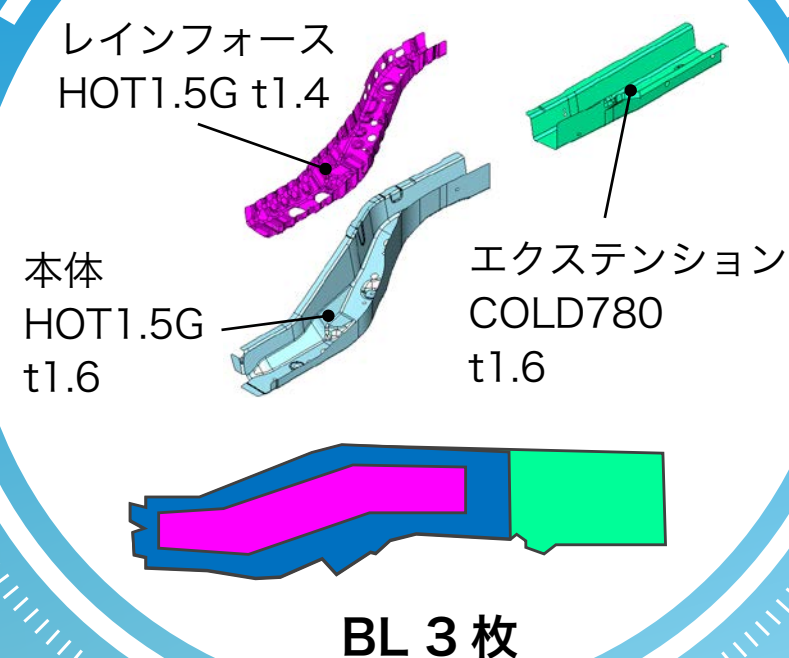
□ 量産
■ 試作
□ 開発

車 体

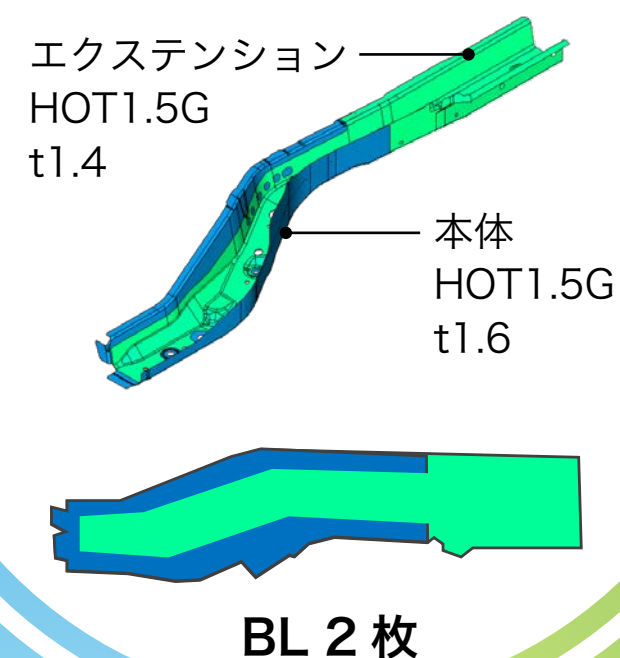
製品特長

- パッチワークブランクの重ね合わせ形状を最適化することで、従来の複数部品構成を見直し、部品点数の削減と生産効率の向上を実現。**3 部品→1 部品**

従来構造 (3 部品 ×R/L)



一体化構造 (1 部品 ×R/L)



部品統合による効果

※全てのケースを保証するものではありません

部品点数

67% 削減

部品質量 (kg)

10% 削減

プレスショット数

67% 削減

金型数

86% 削減

製品技術

適用技術

パッチワーク成形技術

Cost down

赤外線焼き分け技術 (1.0GPa 相当)

Lightweighting Cost down

特許：第 6664556 号

グラデーション焼き分け

更なる軽量化のオポチュニティー

✓ HOT2.0GPa 材の適用

✓ TWB 材の適用一板厚

— 1.0GPa 化



プレスのかで、未来にプラス。