

USM工法

- 量産
- 試作可能
- 自主開発

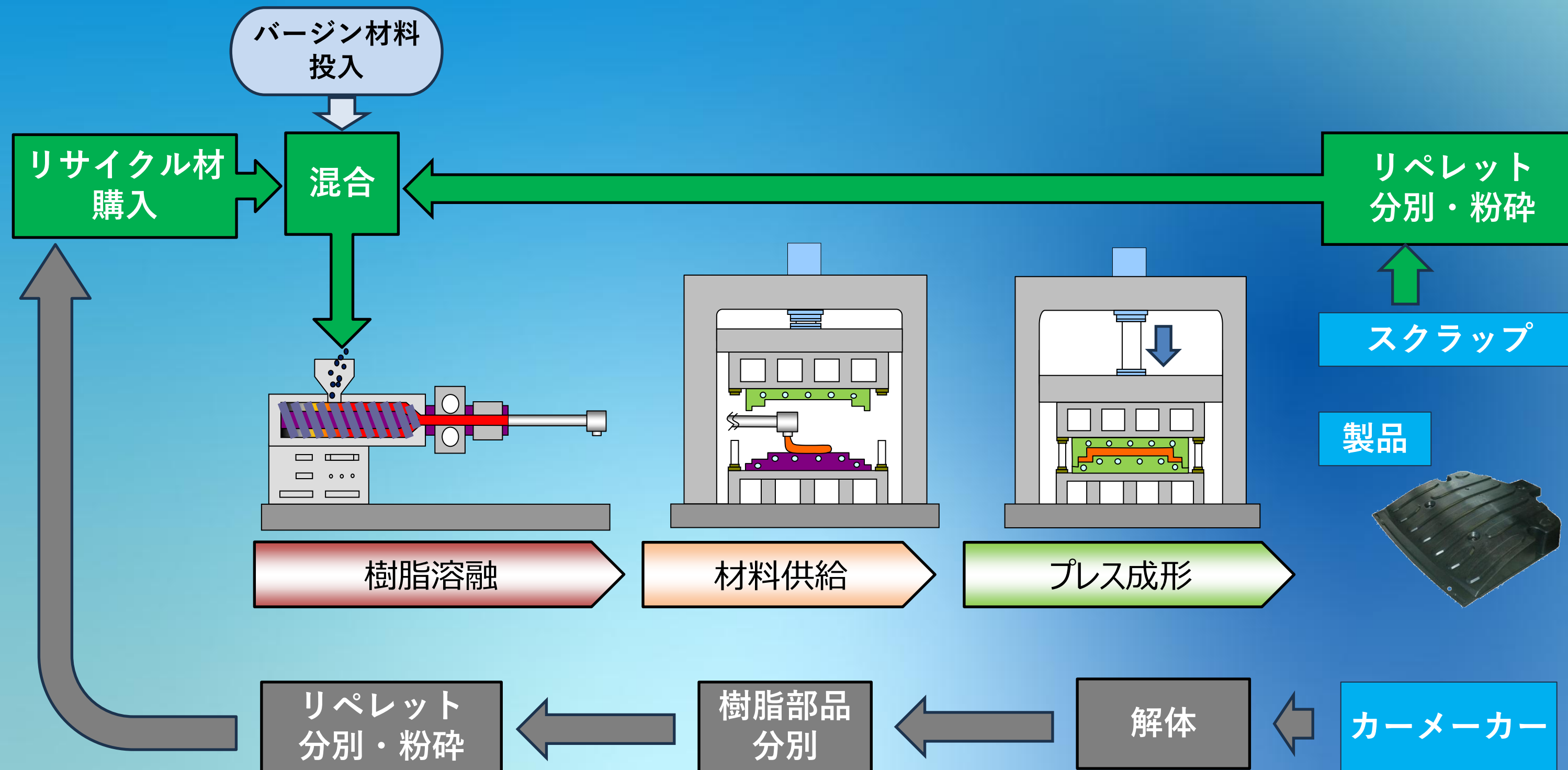
樹脂

工法特長

USM工法 Unipres Stamping Molding

・電動化により大型の樹脂製品を薄く・軽く・低コストで生産できる当社独自のプレス工法です。

成形方法



特長

- ① 低圧成形が可能
(インジェクション成形の1/2)
- ② リサイクル材活用
- ③ 成形自由度
(インジェクション成形と同等)
- ④ 樹脂にグラスファイバーなどを混入することで、高衝撃強度・高剛性の製品も提供可能



プレスのかで、未来にプラス。