

小ピッチスポット溶接技術の車体骨格適用（高強度・高剛性）

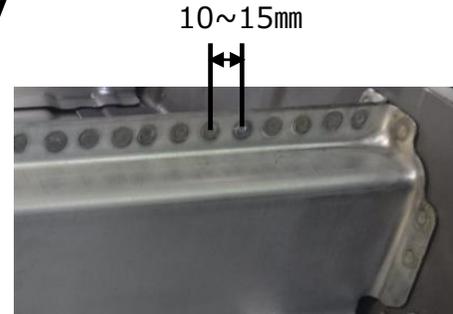
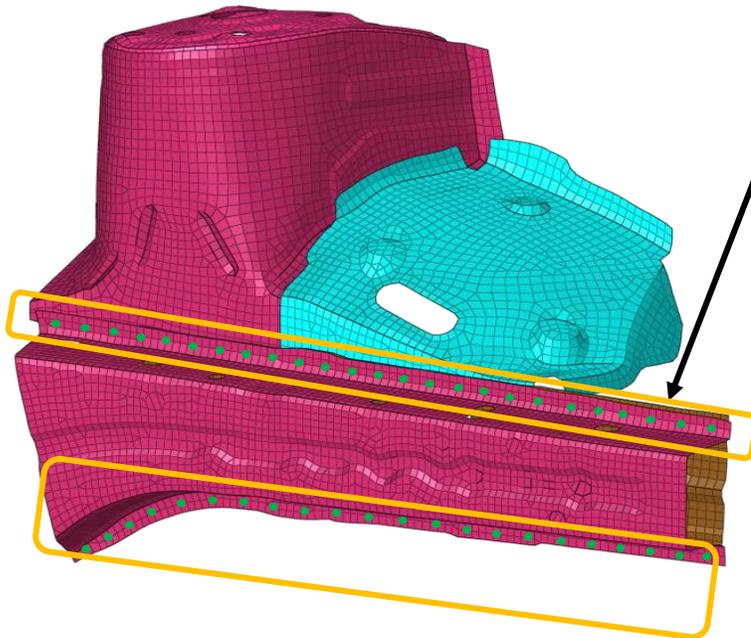
■ 量産
□ 試作
□ 開発



■ 製品特長

- ・小ピッチスポット溶接技術を車体骨格部品に適用した高強度、高剛性、高耐久性な軽量骨格部品

小ピッチスポット：10～15mmピッチ
従来スポット：25～30mmピッチ



■ 適用事例(FR-SIDE MBR)

【高強度】

初期反力UP、EA向上

(SIDE-MBR軸圧壊 10%～15%UP)

【高剛性】

車体振じれ剛性向上

【高耐久】

スポット一点当たりの負担緩和による耐久性向上

- ◆ 他骨格部位、開口部構造部位など高強度、高剛性、高耐久を狙った適用が可能