

バッテリーケース（軽量・高強度）

■ 量産
□ 試作
□ 開発

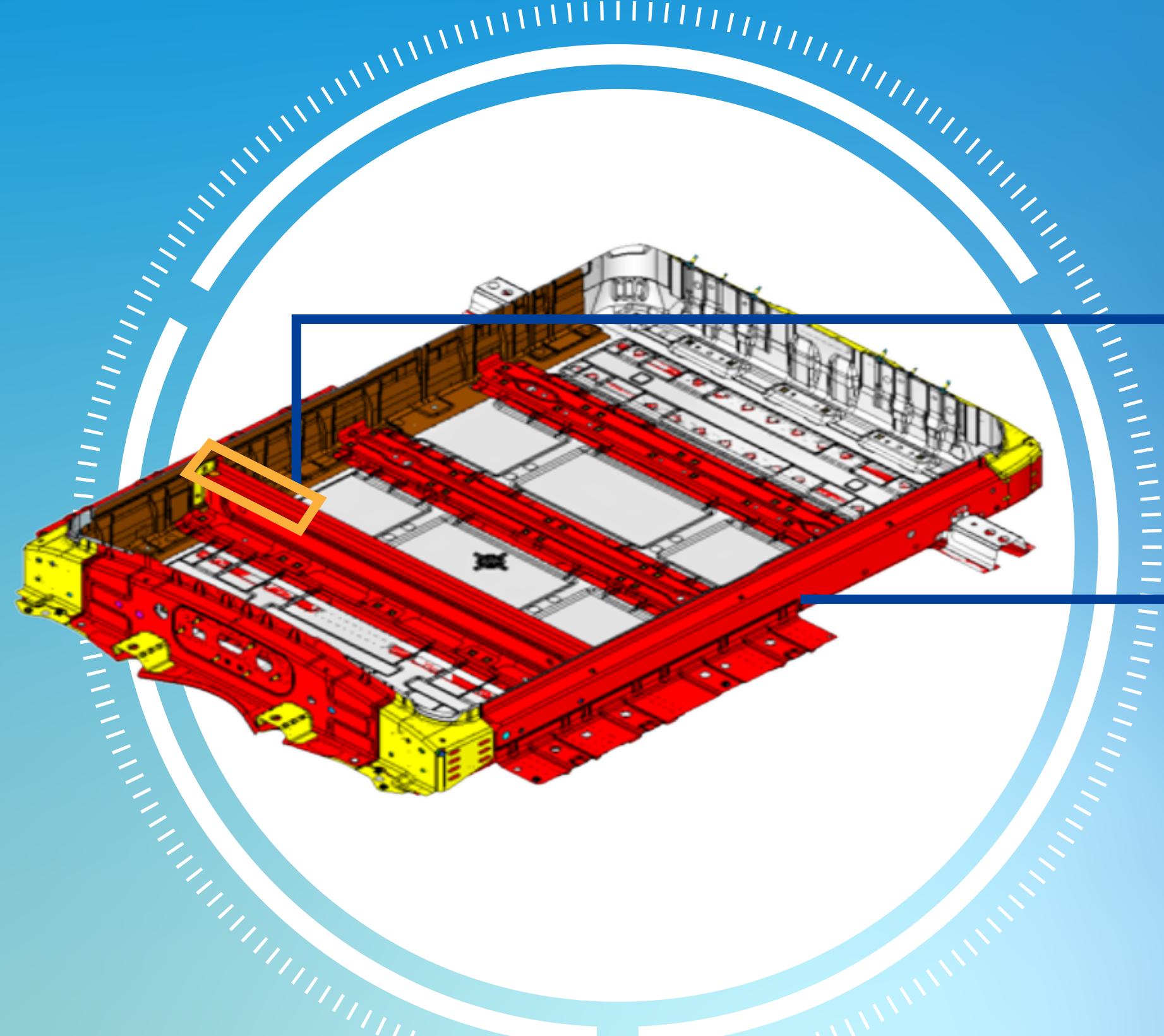
車体

量産品 特長

- ・バッテリー保護の為の高張力鋼板の適用及び
小ピッチスポット溶接技術活用による軽量ケース

量産品 技術

- ・従来の半分の打点ピッチの
スポット溶接にて強度向上



- ・バッテリーケース骨格（クロスメンバー、フレーム）
高張力鋼板適用 590MPa ~ HOT1.5GPa

スポットピッチ
25~30mm(従来)
⇒10~15mm