

工法特長

USS工法 Unipres Sheet Stamping

・電動化により大型の樹脂製品を薄く・速く、インジェクション成形の2倍のスピードで生産する当社独自のプレス工法です。

成形方法

- ・材料を溶かしてシート状に伸ばし、連続してプレス成形する独自工法
- ・トリミングして残ったシート断片は工程内リサイクル可能

特長

- ① 高速成形が可能(インジェクション成形の2倍)
- ② 大型製品の薄肉成形が可能です (最小板厚1.0t)

