

小ピッチスポット溶接技術の車体骨格適用(高強度・高剛性)

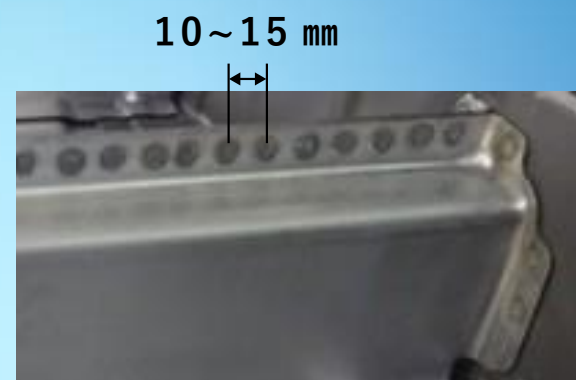
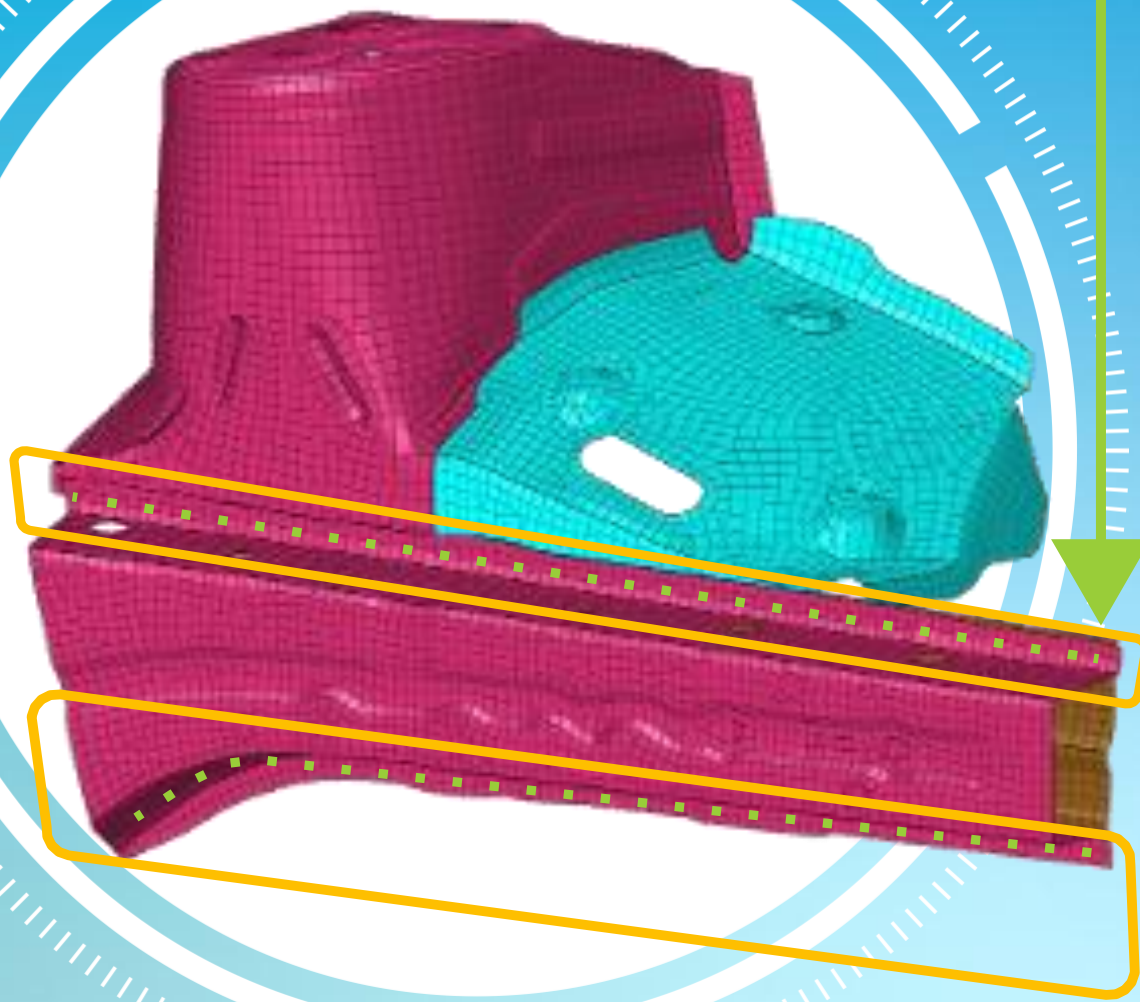
■ 量産
■ 試作可能
□ 自主開発

車体

製品特長

- 小ピッチスポット溶接技術を車体骨格部品に適用した高強度、高剛性、高耐久性な軽量骨格部品

小ピッチスポット：10～15 mmピッチ
従来スポット：25～30 mmピッチ



適用事例

(FR-SIDE MBR)

【高強度】

初期反力UP、EA 向上
(SIDE-MBR 軸圧壊10%～15%UP)

【高剛性】

車体振じれ剛性向上

【高耐久】

スポット一点当たりの負担緩和による耐久性向上

他骨格部位、開口部構造部位など高強度、高剛性、高耐久を狙った適用が可能