

挟さん幅せん断技術

□ 量産
□ 試作
■ 開発

精密

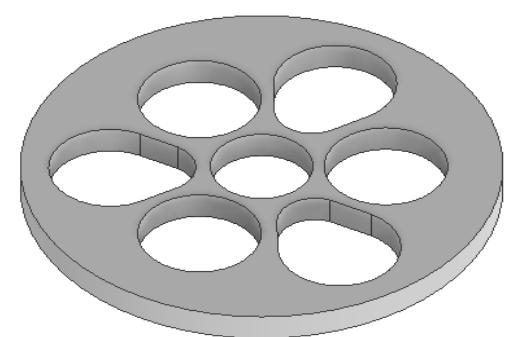
製品特長

- ・挟さん幅のプレス打抜きによる機械加工レス化

製品技術

- ・厚板でさん幅が板厚の30%でもダレを抑制した工法
ダレ量：従来1～2mm ⇒ 開発0.06mmに改善
- ・金型の工夫による一般プレス機でのダレ抑制&せん断面向上

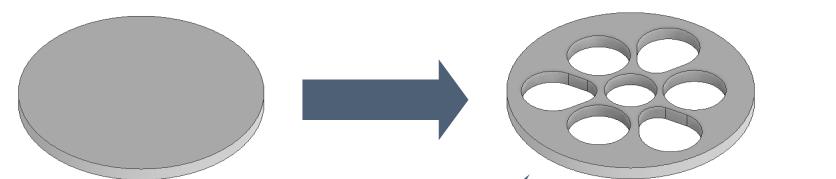
従 来



【製品概要】
板厚：10mm
さん幅：板厚の30%

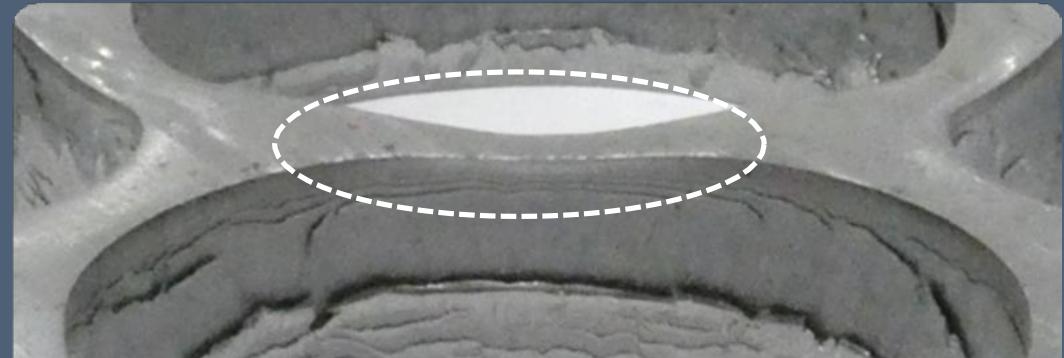


素材 穴明け：機械加工



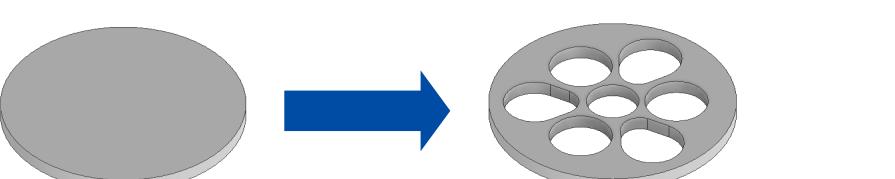
プレスで打抜こうとすると

一般的なせん断加工だと
ダレが大きく板厚確保ができない



ダレ量：1～2mm

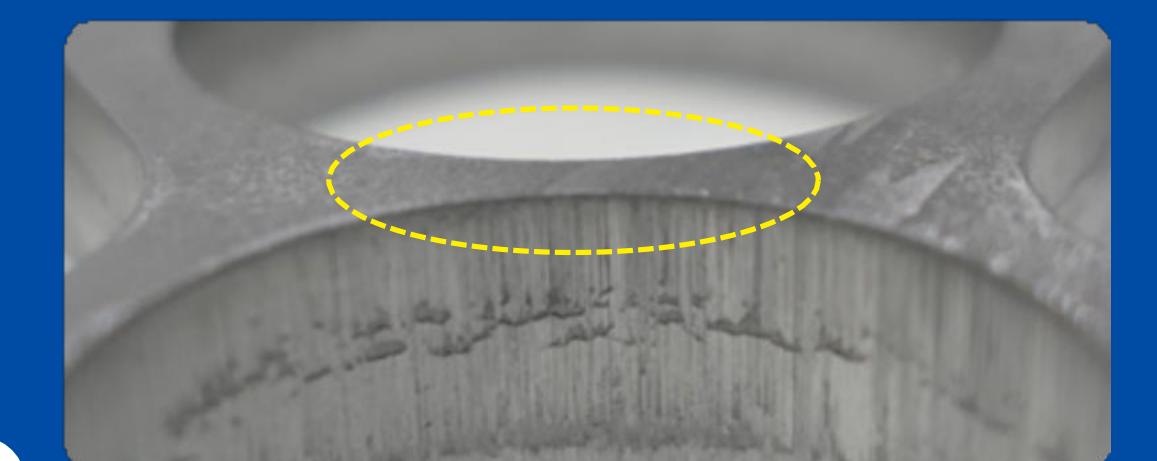
『挟さん幅せん断技術』



サンプル品

材質：SCr420
板厚：10.5mm
サン幅：板厚の30%

※全せん断面化開発中



ダレ（減肉）極小：0.06mm



プレスの力で、未来にプラス。