

# 挟さん幅せん断技術

- 量産
- 試作可能
- 自主開発

精密

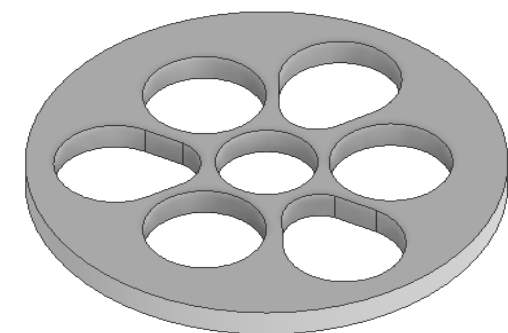
## 製品特長

- ・挟さん幅のプレス打抜きによる機械加工レス化

## 製品技術

- ・厚板でさん幅が板厚の30%でもダレを抑制した工法  
ダレ量：従来1～2mm ⇒ 開発0.06mmに改善
- ・金型の工夫による一般プレス機でのダレ抑制&せん断面向上

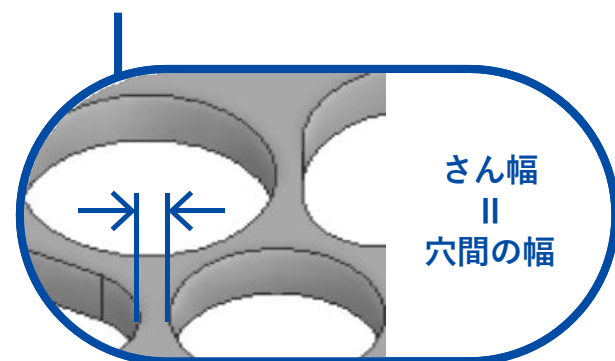
### 従来



#### 【製品概要】

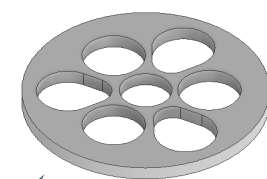
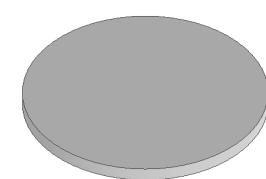
板厚：10mm

さん幅：板厚の30%



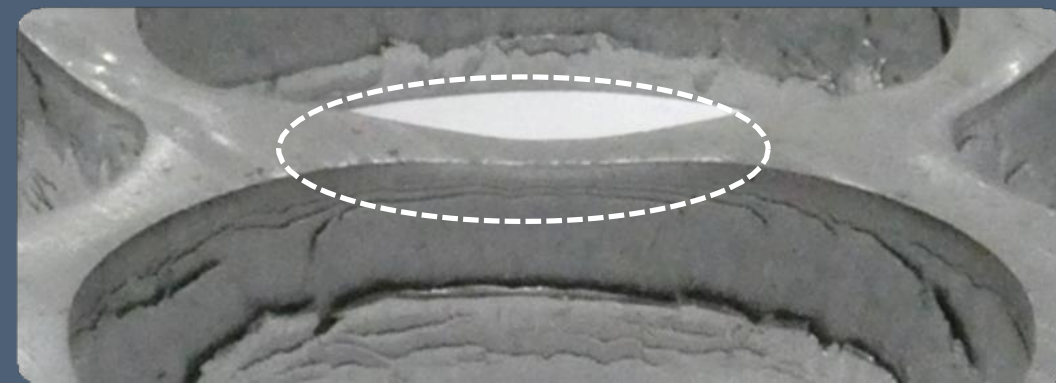
素材

穴明け：機械加工



プレスで打抜こうとすると

一般的なせん断加工だと  
ダレが大きく板厚確保ができない

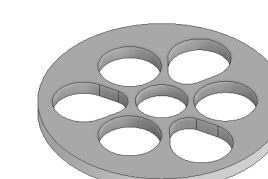
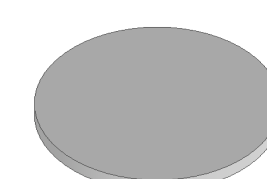


ダレ量：1～2mm

### 『挟さん幅せん断技術』

素材

穴明け：プレス完



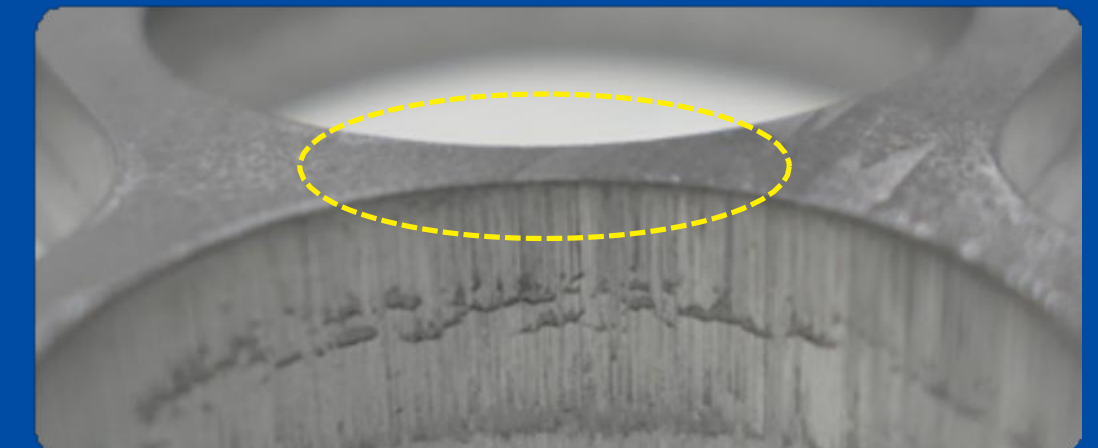
#### サンプル品

材質：SCr420

板厚：10.5mm

さん幅：板厚の30%

※全せん断断面化開発中



ダレ（減肉）極小：0.06mm